

General tender text for ANTI GLARE PROTECTION SYSTEMS

Technical delivery conditions:

Manufacture and install the glare protection system in accordance with the DIN EN 12676 - 1 and DIN EN 12676 - 2 standards.

Glare protection system consisting of support tube holders, support tube, slat holders and glare protection slats.

The support tube bracket for mounting on the substructure must not be firmly connected to the support tube. The connection of the support tube holder/support tube must be made by clamping with two screws/support tube. The support tube bracket must be designed in such a way that there is an option for dilation and that differences in length of +/- 60 mm that have arisen during the installation of the substructure can be compensated for.

Support tube brackets for mounting on concrete sliding walls (New Jersey Barrier) must be designed in such a way that they are mounted on the concrete sliding wall (New Jersey Barrier) using 2 dowels or concrete screws at a distance of 4 m in the middle of the New Jersey Barrier. Fastening the support tube brackets outside the middle of the New Jersey Barrier is not permitted, nor is individual fastening of the glare protection slats on the New Jersey Barrier.

No parts may be welded to the support tube with the dimensions 45 x 45 x 2 mm. All connections on the support tube must be made by clamping.

The anti-glare slats must be made of high-molecular low-pressure polyethylene (PE-HD-HM). They must be green in colour similar to RAL 6011 and be sufficiently UV stabilized.

The glare protection slats must be designed as hollow bodies, they must be closed at the top and rounded on all sides. To ensure a good self-to achieve an effect, the anti-glare slats should be smooth on the outside (no ribs or reinforcements)

The glare protection slats must be spread at the bottom so that they do not bend when the sun shines on one side and spring back to their original position in the event of mechanical deformation.

The glare protection slats are to be clamped onto the supporting tube with a screw using slat holders. The connection between anti-glare slats and support tube brackets must be made with 4 individual screw connections with nuts and washers.

A corresponding certificate of conformity with regard to DIN EN 12676 -1 -2 must be submitted when the offer is submitted.

Compared to DIN EN 12676 -1 -2, a speed of 44 m/s is required for testing in the wind tunnel instead of 40 m/s.

A corresponding certificate must also be submitted with the tender.

Tender text:

Supply and install anti-glare system consisting of support tubes and slats complete with accessories and brackets.

Slats made of low-pressure polyethylene (PE-HD-HM) smooth on the outside without ribs.

The slats must be spread out at the bottom and connected to the slat holder with 4 screws, nuts and washers.

Anti-glare slats width:	222mm
Colour:	green according to RAL 6011
Anti-glare slats spacing:	666 mm
Anti-glare slats height:	1,200 mm or 900 mm or 600 mm
Support tube:	45 x 45 x 2 mm

All metal parts, including screws and accessories, must be hot-dip galvanized.

The glare protection system must be designed in such a way that it can withstand a wind speed of 44 m/s (160 km/h).

A corresponding certificate must be enclosed with the offer

xxx m	Deliver and assemble on EDSP/DDSP
xxx m	Deliver and assemble on ESP (Sigma post)
xxx m	Deliver and assemble on ESP (IPE 100 posts)
xxx m	Deliver and assemble on DSP
xxx m	Deliver and assemble on concrete sliding wall
xxx m	Deliver and assemble on the box section of the guard

Allgemeiner Ausschreibungstext für BLENDSCHUTZSYSTEME

Technische Lieferbedingungen:

Blendschutzsystem entsprechend der Norm DIN EN 12676 - 1 und DIN EN 12676 - 2 herstellen und montieren.

Blendschutzsystem bestehend aus Tragrohrhalterungen, Tragrohr, Lamellenhalterungen und Blendschutzlamellen.

Die Tragrohrhalterung zur Montage auf der Unterkonstruktion darf nicht fest mit dem Tragrohr verbunden sein. Die Verbindung Tragrohrhalterung/Tragrohr muss durch Klemmung mit zwei Schrauben/Tragrohr erfolgen. Die Tragrohrhalterung muss so ausgebildet sein, dass eine Dilationsmöglichkeit besteht und dass Längenunterschiede von +/- 60 mm, welche bei der Installation der Unterkonstruktion entstanden sind, ausgeglichen werden können.

Tragrohrhalterungen zur Montage auf Betongleitwände (New Jersey Barrier) müssen so ausgebildet sein, dass die Montage auf der Betongleitwand (New Jersey Barrier) durch jeweils 2 Dübel bzw. Betonschrauben im Abstand von 4 m in der Mitte der New Jersey Barrier erfolgt. Eine Befestigung der Tragrohrhalterungen außerhalb der Mitte der New Jersey Barrier ist nicht zulässig, ebenso eine Einzelbefestigung der Blendschutzlamellen auf der New Jersey Barrier.

An dem Tragrohr mit den Abmessungen 45 x 45 x 2 mm dürfen keinerlei Teile angeschweißt sein. Sämtliche Verbindungen auf dem Tragrohr müssen durch Klemmung erfolgen.

Die Blendschutzlamellen müssen aus hochmolekularem Niederdruckpolyethylen (PE-HD-HM) bestehen. Sie müssen den Farbton grün ähnlich RAL 6011 haben und ausreichend UV- stabilisiert sein.

Die Blendschutzlamellen sind als Hohlkörper auszuführen, sie müssen oben geschlossen und allseitig abgerundet sein. Um einen guten Selbstreinigungseffekt zu erzielen, müssen die Blendschutzlamellen außen glatt ausgebildet sein (keine Rippen oder Versteifungen)

Die Blendschutzlamellen müssen **unten gespreizt** sein, damit sie sich bei einseitiger Sonneneinstrahlung nicht verbiegen und bei mechanischen Verformungen wieder selbstständig in Ihre Ausgangsstellung zurückspringen.

Die Blendschutzlamellen sind mittels Lamellenhalterungen auf das Tragrohr mit einer Schraube zu klemmen. Die Verbindung zwischen Blendschutzlamellen und Tragrohrhalterungen muss mit 4 einzelnen Schraubverbindungen mit Muttern und Unterlegscheiben erfolgen.

Ein entsprechendes Konformitätszertifikat bezüglich der DIN EN 12676 -1 -2 ist bei Angebotsabgabe mit vorzulegen.

Gegenüber der DIN EN 12676 -1 -2 wird bei der Prüfung im Windkanal eine Geschwindigkeit von 44 m/s gefordert anstelle von 40 m/s.

Ein entsprechendes Zertifikat ist ebenfalls bei Angebotsabgabe mit vorzulegen.

Ausschreibungstext:

Blendschutzsystem aus Tragrohren und Lamellen komplett mit Zubehör und Halterungen liefern und montieren.

Lamellen aus Niederdruck-Polyethylen (PE-HD-HM) außen glatt ausgebildet ohne Rippen.

Die Lamellen müssen unten gespreizt sein und mittels 4 Schrauben, Muttern und Unterlegscheiben mit dem Lamellenhalter verbunden sein.

Blendschutzlamellenbreite:	222mm
Farbe:	grün nach RAL 6011
Blendschutzlamellenabstand:	666 mm
Blendschutzlamellenhöhe:	1.200 mm oder 900 mm oder 600 mm
Tragrohr:	45 x 45 x 2 mm

Sämtliche Metallteile, auch die Schrauben und Zubehör müssen feuerverzinkt sein.

Das Blendschutzsystem ist so auszubilden, dass es einer Windgeschwindigkeit von 44 m/s (160 km/h) standhält.

Ein entsprechendes Zertifikat ist dem Angebot mit beizulegen

xxx m	Liefern und montieren Montage auf EDSP/DDSP
xxx m	Liefern und montieren auf ESP (Sigmapfosten)
xxx m	Liefern und montieren auf ESP (IPE 100 Pfosten)
xxx m	Liefern und montieren auf DSP
xxx m	Liefern und montieren auf Betongleitwand
xxx m	Liefern und montieren auf Kastenprofil der Schutzeinrichtung